

SOLUCIONES INTEGRALES PARA LA CALIDAD DEL AIRE

FILTROS Y SISTEMAS
PARA EL TRATAMIENTO DE AIRE

LABORATORIOS

Bellmor



Bellmor es una empresa líder en el sector de la tecnología de aire limpio y la producción y comercialización de filtros y sistemas de filtración.

Hoy, nos es grato presentar nuestro nuevo catálogo de productos y servicios. Hemos trabajado mucho para plasmar nuestra experiencia en soluciones de filtración para numerosos campos de aplicación como: industria hospitalaria, farmacológica, alimenticia, edificios/oficinas, metalmecánica, gas turbine, etc.

Nuestros filtros siguen la evolución de las normas nacionales (IRAM) e internacionales (ASHRAE, ISO, ANSI Y EN 779, EUROVENT) aplicables al tratamiento de aire, y cuentan con certificación de calidad de laboratorios independientes. **Todo esto respalda nuestra filosofía de cuidar a las personas, los procesos, las máquinas y el medio ambiente.**



MARCAS

Parker AIR**GUARD**[®]

UVR[x] **SA**
STERIL AIRE.

BION
We improve air

BHA[®]

TABLA DE EFICIENCIAS

Esta tabla comparativa sirve para analizar las equivalencias según la clasificación de filtros y conversión entre las distintas normas que clasifican la eficiencia de los filtros, como la ISO 16890, ISO 29463, EN 779, EN 1822 y ASHRAE 52.2 (MERV).

CATEGORÍA DE FILTRADO							
Norma							
ASHRAE 52.2	EN 779: 2012	ISO 16890: 2018				DUST 52.1	Arrestancia
MERV		ePM1	ePM2.5	ePM10	Coarse		%
1	G1	-	-	-	-	<20%	50 ≤ Am ≤ 65
2	G2	-	-	-	40%		65 ≤ Am ≤ 80
3		-	-	-			
4		-	-	-			
5	G3	-	-	-	50%		80 ≤ Am ≤ 90
6		-	-	-			
7	G4	-	-	-	>60%	25-30%	
8		-	-	-		30-35%	90 ≥ Am
9	M5	< 20%	< 40%	≥ 50%	-	40-45%	-
10		-	-	-	-	50-55%	
11	M6	< 40%	50-60%	> 60%	-	60-65%	
12		-	-	-	-	70-75%	
13	F7	50-70%	> 65%	> 80%	-	80-90%	
14	F8	70-80%	> 80%	> 90%	-	90-95%	
15	F9	> 80%	> 90%	> 95%	-	>95%	
16		-	-	-	-	-	
	EN 1822-1	ISO 29463			Eficiencia en MPPS		
		Clase	Valor total	Valor local			
-	E10	-	-	-	≥ 85%		
-	E11	ISO 15	≥ 95	-	≥ 95%		
-	E12	ISO 25	≥ 99,5	-	≥ 99.5%		
-	H13	ISO 35	≥ 99,95	≥ 99,75	≥ 99.95%		
-	H14	ISO 45	≥ 99,995	≥ 99,975	≥ 99.995%		
-	U15	ISO 55	≥ 99,9995	≥ 99,9975	≥ 99.9995%		
-	U16	ISO 65	≥ 99,99995	≥ 99,99975	≥ 99.99995%		
-	U17	ISO 75	≥ 99,999995	≥ 99,9999	≥ 99.999995%		

CLASIFICACIÓN DE SALAS LIMPIAS

ISO 14644-1: 2015

La ISO 14644-1 es una normativa internacional, creada por la Organización Internacional de Normalización (ISO), que establece la clasificación de la limpieza del aire en salas limpias y entornos controlados, en función de la concentración de partículas en suspensión.

Número de clasificación ISO	Límites de máxima concentración (partículas/m ³ de aire), para partículas iguales o mayores que los tamaños considerados abajo					
	0,1 µm	0,2 µm	0,3 µm	0,5 µm	1,0 µm	5,0 µm
ISO Clase 1	10	2	-	-	-	-
ISO Clase 2	100	24	10	4	-	-
ISO Clase 3	1 000	237	102	35	8	-
ISO Clase 4	10 000	2 370	1 020	352	83	-
ISO Clase 5	100 000	23 700	10 200	3 520	832	29
ISO Clase 6	1 000 000	237 000	102 000	35 200	8 320	293
ISO Clase 7	-	-	-	352 000	83 200	2 930
ISO Clase 8	-	-	-	3 520 000	832 000	29 300
ISO Clase 9	-	-	-	35 200 000	8 320 000	293 000

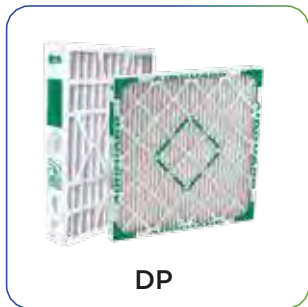


La industria farmacéutica, la industria de los microcomponentes y la aérea espacial son los sectores industrializados mas comprometidos con la calidad del aire

En entornos como los laboratorios, la calidad del aire es fundamental para garantizar la seguridad en todos los procesos, tanto de los técnicos y operadores que llevan a cabo su trabajo dentro de él, como del producto final,

los filtros y los equipos dedicados y adecuados son fundamentales

La industria farmacéutica aplica en todos sus procesos los más altos estándares de calidad, desde las certificaciones, validaciones, el mantenimiento preventivo, el monitoreo y la mejora continua para asegurar la excelencia en los procesos.



LABORATORIOS

DP/ DP MAX



- **Eficiencia (*):** 30-35%
- **DUST 52.1:** 30-35%
- **Arrestancia:** >90%
- **Media filtrante:** Fibra sintética
- **Marco:** Cartulina reforzada
- **Temp. Max. de op.:** 107° C
- **Resistencia final:** 1,0" C.A.
- **Configuración:** Plisado

MERV	ISO	EN 779
MERV 8	Coarse >60%	G4

CLEAN-PAK



- **Eficiencia (*):** 50-55% / 60-65%
90-95% / 95%
- **DUST 52.1:** 60% a >95%
- **Media filtrante:** Fibra sintética
- **Marco:** Cartulina reforzada
- **Temp. Max. de op.:** 107° C
- **Resistencia final:** 1,0" C.A.
- **Configuración:** Plisado

MERV	ISO	EN 779
MERV 11	EPM1 < 40%	M6
MERV 12	EPM1 < 40%	M6
MERV 14	EPM1 70-80%	F8
MERV 15	EPM1 >80%	F9

LEGACY



- **Eficiencia (*):** 50-55% / 90-95% / 95%
- **DUST 52.1:** 60% a >95%
- **Media filtrante:** Sintética tecnología E-pleat
- **Marco:** Poliestireno de alto impacto (HIPS)
- **Temp. Max. de op.:** 77°C
- **Resistencia final:** 1,5" C.A.
- **Configuración:** Rígido

MERV	ISO	EN 779
MERV 11	EPM 2.5 50-65%	M6
MERV 14	EPM1 65-80%	F8
MERV 15	EPM1 >80%	F9

MICROGUARD MV



- **Eficiencia (**):** 99,99% / 99,999%
- **Media filtrante:** Microfibra de vidrio
- **Marco:** Metálico
- **Temp. Max. de op.:** 90°C
- **Configuración:** Rígido

MPPS	ISO 29463	EN 1822
99,99%	ISO 35H	H13
99,999%	ISO 45H	H14

(*): Eficiencia medida sobre partículas de 1 micrón

LABORATORIOS

MICROGUARD LAM



- **Eficiencia (**):** $\geq 99,95\%$ / $\geq 99,995\%$
- **Media filtrante:** Papel de microfibras de vidrio
- **Marco:** Aluminio estrusado y anonizado
- **Temp. Max. de op.:** 60°C
- **Configuración:** Rígido

MPPS	ISO 29463	EN 1822
$\geq 99,95\%$	ISO 35H	H13
$\geq 99,995\%$	ISO 45H	H14

CABINA PORTAFILTROS DE CARBÓN ACTIVADO



Material: Acero galvanizado o Acero inoxidable

Pared: Simple

Terminación: Galvanizado, Inoxidable o Epoxi

Protección: Apta para intemperie (sobretecho prismado)

Configuraciones: Cabinas con configuración de guías en V para alojar bandejas filtrantes metálicas recargables (Bellmor W) / Cabinas con guías de 12" de espesor porta modulo metálico recargable (Bellmor MAX)

Opcional: Puede alojar forzadores de aire tipo plenum fan

BAG IN - BAG OUT



Material: Acero al carbono con acabado epoxi o Acero inoxidable AISI 304

Terminación: Acero inoxidable AISI 304 o Epoxi

Protección: Apta para intemperie

Bridado para intercalar en ductos

Puertas de acceso independiente por cada elemento filtrante

Equipados con un sistema de bolsas independientes por cada etapa y elemento de filtración

MÓDULO TERMINAL



Material: Acero galvanizado

Terminación: Galvanizado o Epoxi (Interior y exterior)

Collar de acople: superior o lateral

Opcional: Placa difusora rotacional

Sistema independiente interior de sujeción de filtro HEPA

Módulos filtrantes para montaje en techo y pared

Ventilador centrífugo y regulador de velocidad con control remoto

Persiana de regulación de caudal

Rejilla frontal de acceso abisagrada (construcción en Acero inoxidable)

(**): Eficiencia medida sobre partículas de 0.3 micrones

LABORATORIOS

MÓDULO FAN FILTER



Material: Acero galvanizado

Terminación: Galvanizado o Epoxi (Interior y exterior)

Collar de acople: superior o lateral

Opcional: Placa difusora rotacional

Sistema independiente interior de sujeción de filtro HEPA

Módulos filtrantes para montaje en techo y pared

Ventilador centrífugo y regulador de velocidad con control remoto

Persiana de regulación de caudal

Rejilla frontal de acceso abisagrada (construcción en Acero inoxidable)

UNIDAD DE TRATAMIENTO DE AIRE (UTA)



Material: Chapa galvanizada calibre 16

Estructura: Bastidores con perfilera de aluminio extruido

Ventilador: centrífugo PLENUM FAN con variador de velocidad integrado tipo EC

Acabado: Epoxi

Serpentina de expansión directa/agua

Puertas de acceso lateral con manija, bisagras y burlete

Iluminación interna y visor en sección unidad ventiladora y serpentina

Sistema de emisores UV-C (opcional)

MANÓMETROS MAGNEHELIC



Tipo: Analógico

Construcción robusta

Pueden aprovisionarse en diferentes escalas y rango según necesidad

Excelente para mediciones de presión diferencial en etapas de filtrado y nivel de presurización intersectorial

MANÓMETROS MARK II



Tipo: Rama inclinada

Pueden aprovisionarse en diferentes escalas y rango según necesidad

Excelentes para mediciones de presión diferencial en etapas de filtrado y nivel de presurización Intersectorial

SISTEMAS UVC



Eliminación de biofilms y microbios: Los emisores UV-C mantienen los serpentines libres de contaminantes, mejorando el flujo de aire y reduciendo la transmisión de enfermedades.

Calidad del aire interior (CAI): El aire tratado con UV-C puede ser hasta un 99.9% libre de virus, bacterias y moho, mejorando la salud de los ocupantes.

Ahorro energético: Al limpiar los serpentines y mejorar su capacidad de transferencia térmica, se logran ahorros del 10-20% en costos de energía y una menor huella de carbono.

Larga vida útil de los equipos: La acción de los emisores prolonga la vida de serpentines, filtros HEPA y sistemas HVAC, generando ahorros en mantenimiento y extendiendo la utilidad del equipo.

LÍNEA DE TIEMPO de INDUSTRIAS BELLMOR S.A.

1977

- **Fundación de la empresa:** Oscar Moreno, junto a Cornado Bello funda Austral-Bellmor SRL, con una visión enfocada en la eficiencia energética y la solución de problemas relacionados con la calidad del aire interior (CAI).

Década del
1980

- **Primera planta:** Apertura de la primera planta en Parque Chacabuco, consolidación de la producción de filtros de media y baja eficiencia para el mercado del HVAC.

Década del
1990

- **Diversificación de productos:** Se amplía la gama de productos y servicios.
- **Traslado a plantas propias:** La empresa se expande con dos plantas propias en Saavedra (Zapiola 4798 o Pico 3090).
- **Representación de Airguard Industries:** En 1992, Bellmor obtiene la representación de Airguard Industries, una de las marcas más destacadas en filtración de aire a nivel mundial.
- **Primera importación:** En septiembre de ese mismo año se realiza la primera importación de filtros y materias primas bajo certificación de Airguard.

2000

- **Cambio de identidad corporativa:** Transformación de Austral-Bellmor SRL a INDUSTRIAS BELLMOR S.A., con una renovación de la imagen corporativa y los logotipos.
- **Nacimiento de la filosofía:** se plasmó lo que llevamos adelante como NUESTRA FILOSOFIA, trabajamos para el cuidado de las personas, las maquinas, los procesos y el medio ambiente , como un aporte a la sustentabilidad.
- **Responsabilidad Social Empresarial:** Primera PYME en el país en abordar proyectos de RSE, como el programa Jóvenes con Futuro, apoyando la educación y capacitación laboral de 25 jóvenes.

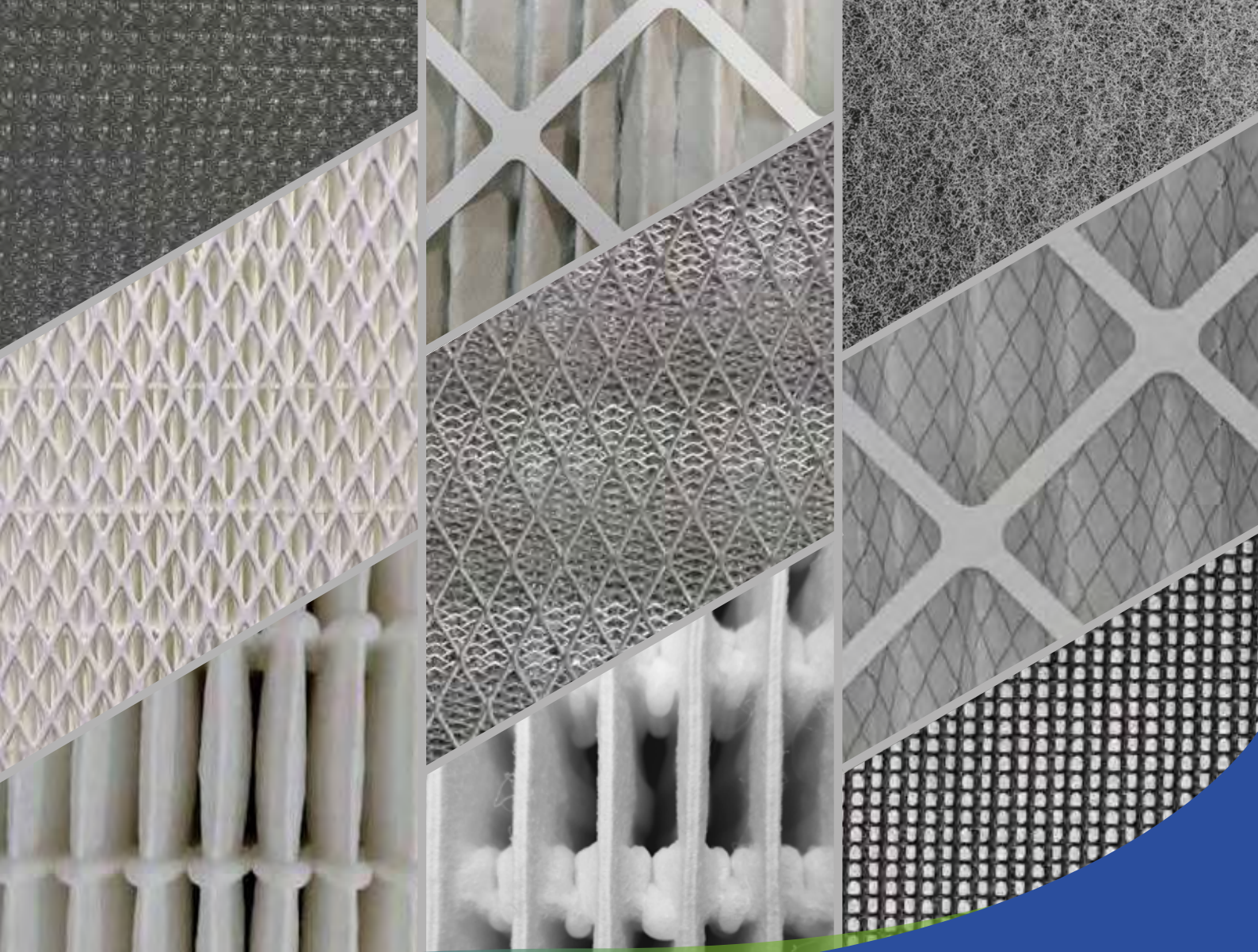
2010

- **Innovación y sostenibilidad:** Desarrollo y patente del DCF (Drop Selling Filter), filtro rejilla descartable, distribuido en Argentina y Estados Unidos.
- **Expansión internacional:** Bellmor busca mercados fuera de las fronteras del país.
- **Representación Steril Aire,** líder en tecnología UV-C, recibe la visita de su creador Dr. Bob Scheider.

2020

Pandemia COVID-19: La experiencia adquirida con la incorporación de emisores UV-C fue de gran importancia para mitigar riesgos de contagio en zonas críticas, como centros de salud y empresas alimenticias.

Crecimiento exponencial: Nos trasladamos a una nueva planta en el barrio de Mataderos duplicando nuestro espacio de fabricación y depósito, contando con stock permanente tanto de los filtros de fabricación nacional como los filtros finos importados.
Y seguimos adelante innovando, capacitando y asesorando a las distintas áreas de la industria.



INDUSTRIAS BELLMOR S.A.

Zapiola 4792/98 - Buenos Aires, Argentina
(+54 11) 4544-0780 | 5912-8132 | 5912-8140
info@bellmor.com.ar | www.bellmor.com.ar

   /industriasbellmor